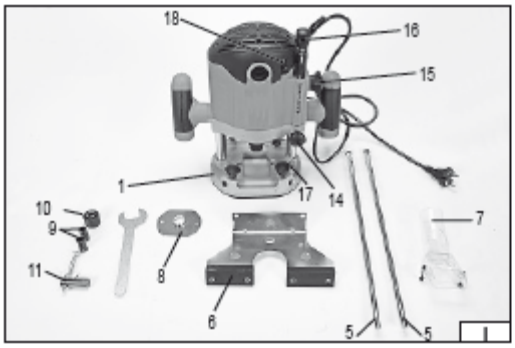
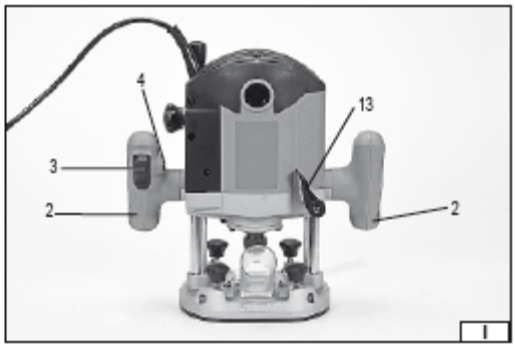
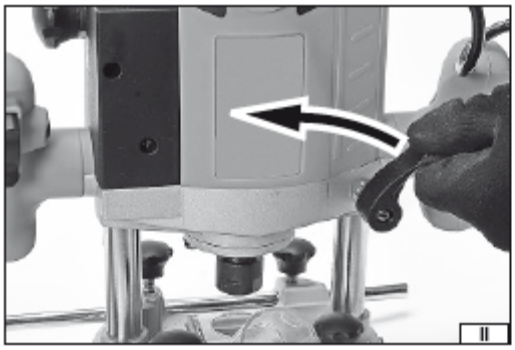
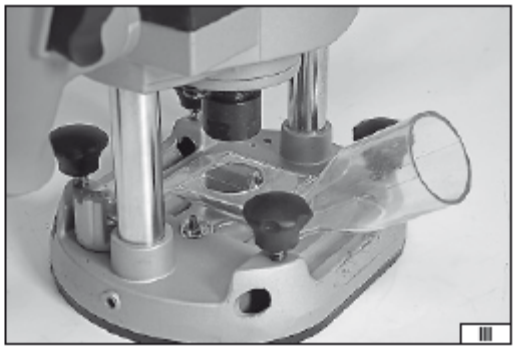
YT-82380

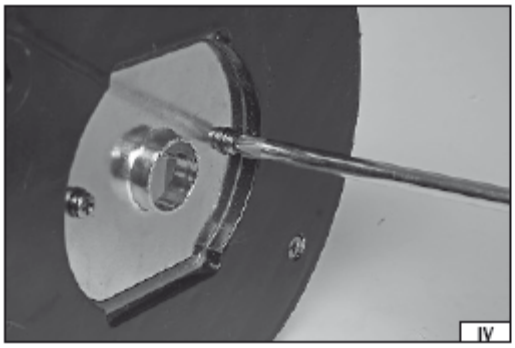
ОБЕРФРЕЗА

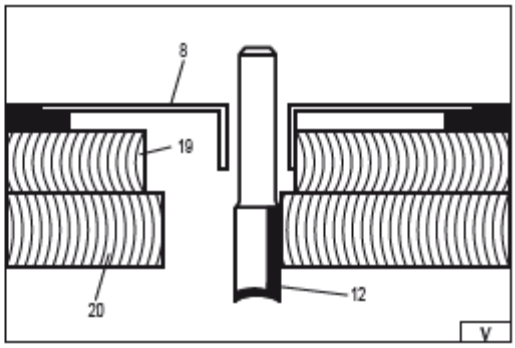

18
16
15
1
17
14
10
9
11
8
7
6
5
5
I

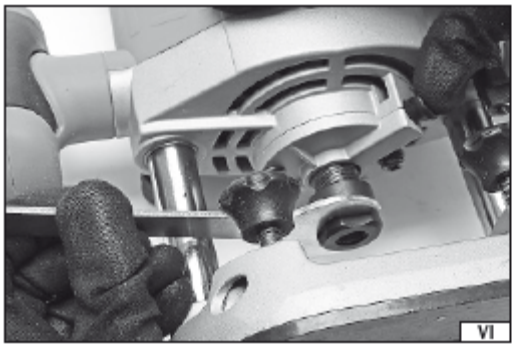

4
13
3
2
2
I

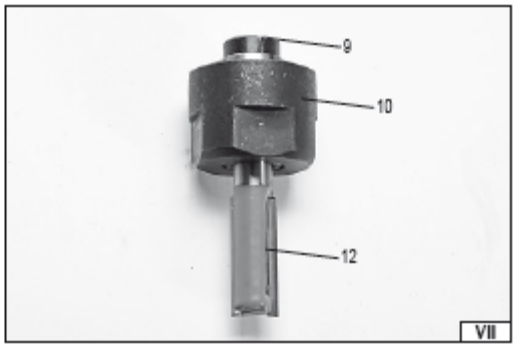

II

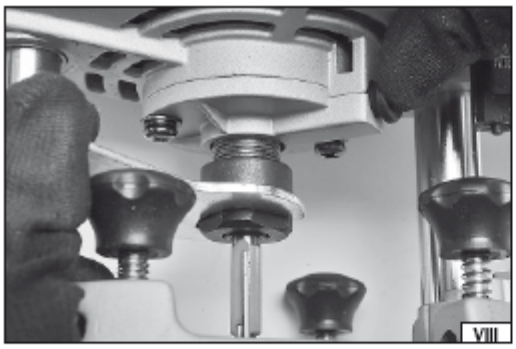

III


IV

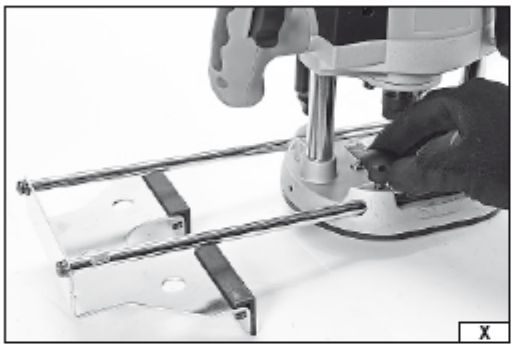

8
19
20
12
V

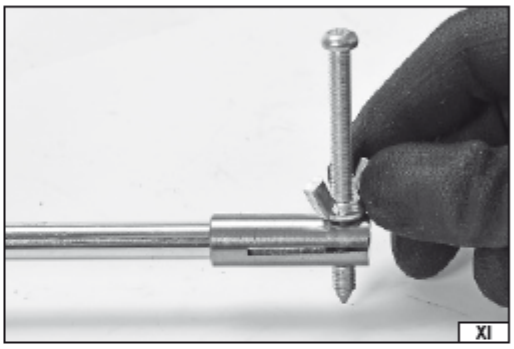

VI


9
10
12
VII

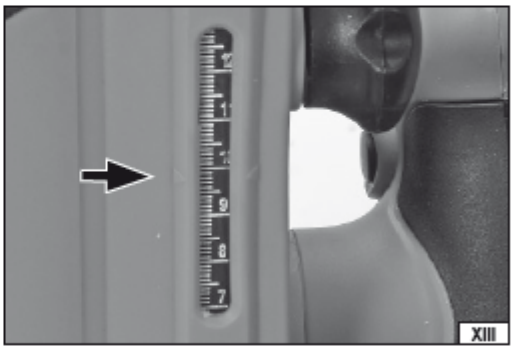

VIII

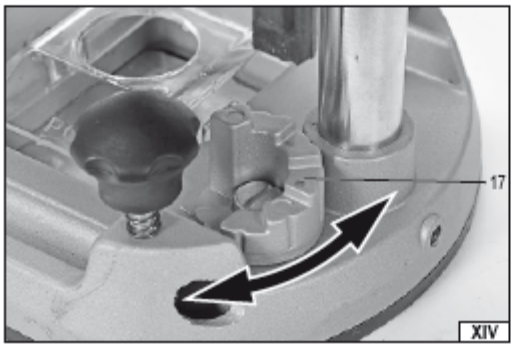
IX


X

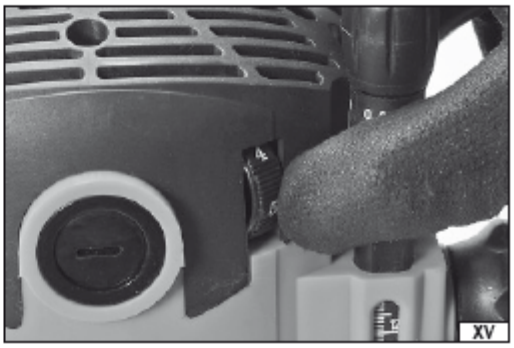

XI

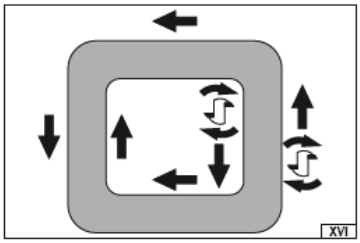
XII

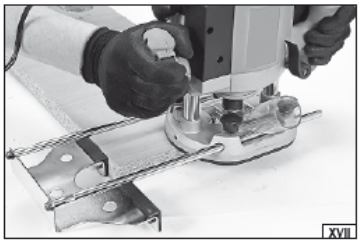

XIII



XIV


XV





Година на производство: 2020

1. плоча
2. дръжка
3. on/off превключвател
4. блокаж на on/off превключвателя
5. водач
6. задържаща плоча
7. адаптер на прахоуловителя
8. шаблонна плоча
9. редукционна втулка
10. гайка на дръжката на фрезера
11. скоба с игла
12. фрезер
13.лост за блокиране на хода
14. регулатор на блокировката на дълбокомера
15. регулатор на дълбокомера
16. микрометричен регулатор
17. ротационна задържаща плоча
18. регулатор на скоростта
19. шаблон
20. детайл

ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЯ

Клас на изолация - втори

Прочетете инструкцията

Използвайте защитни ръкавици

Използвайте предпазни очила

Носете предпазители за слуха

Този символ информира за забрана за изхвърляне на използвано електрическо и електронно оборудване (включително батерии и акумулатори) заедно с други отпадъци. Износеното оборудване трябва да се изхвърля отделно и да се предава в пункт за събиране, за да се осигури рециклирането и изхвърлянето му с цел ограничаване на количеството отпадъци и намаляване на използването на природните ресурси. Неконтролираното изхвърляне на опасните вещества, съдържащи се в електрическото и електронното оборудване, може да представлява заплаха за човешкото здраве и да доведе до негативни промени в околната среда. Домакинството играе важна роля при повторното използване и обезвреждане, включително изхвърлянето на износено оборудване. Моля, свържете се с местните власти или вашия дистрибутор за подробности относно правилните методи за изхвърляне.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ИЗДЕЛИЕТО

Оберфрезата се използва за обработка на дърво и материали на дървесна основа с помощта на фрези с различни диаметри на опашките. Оберфрезата е снабдена с водачи за улесняване на правото и извито рязане. Възможността за лесно свързване на системата за прахоулавяне прави работата по-безопасна. Правилната, надеждна и безопасна работа на инструмента зависи от правилната употреба, следователно:

Прочетете и запазете цялото това ръководство преди първата употреба на инструмента.

Доставчикът не носи никаква отговорност за щети в резултат на неспазване на разпоредбите за безопасност и препоръките, посочени в това ръководство.

АКСЕСОАРИ

Инструментът се доставя окомплектован, но изисква подготовка преди започване на работа. Оберфрезата е снабдена с водачи, система за прахоулавяне и втулка за монтиране на фрезери с по-малък диаметър на опашката. Фрезерите не се доставят с инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Параметър	Единица	Стойност
Каталожен №		YT-82380
Захранващо напрежение	[V~]	220 - 240

Честота на тока	[Hz]	50
Номинална мощност	[W]	2100
Номинална скорост	[min-1]	8000 - 23500
Размер на патронника	[mm]	8 / 12
Ход на режещия блок	[mm]	55
Клас на изолация		II
Степен на защита		IP20
Ниво на шум		
- акустично налягане L_{pA}± K_{pA}	[dB (A)]	94 ± 3
- акустична мощност L_{wA} ± K_{wA}	[dB (A)]	105 ± 3
Вибрации a_h ± K	[m/s^2]	3,41 ± 1,5
Тегло	[kg]	6,6

Декларираната стойност на общата емисия на шум са измерени с помощта на стандартен метод за изпитване и могат да бъдат използвани за сравняване на един инструмент с друг. Декларираните стойности на шумовите емисии също могат да се използват за предварителна оценка на излагането.

Предупреждение! Емисиите на шум по време на правилната работа на електрическия инструмент могат да се различават от декларираните стойности в зависимост от начина, по който се използва инструмента, по-специално от вида на детайла.

Предупреждение! Мерките за защита на оператора трябва да бъдат определени въз основа на приблизителното излагане при актуалните условия на употреба. Трябва да се вземат предвид всички етапи от работния цикъл. В допълнение към работното време трябва да се вземат под внимание и други фактори, като например времето, когато инструментът е изключен и когато е на празен ход.

ОБЩИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА С ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТРУМЕНТИ

Предупреждение! Прочетете всички предупреждения за безопасност, илюстрации и спецификации, които се доставят заедно с този електрически инструмент. Неспазването им може да доведе до токов удар, пожар или сериозно нараняване.
Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за всички инструменти, захранвани от мрежата (с кабел) или от батерия (безжичен).

Безопасност на работното място

Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Претрупаните и тъмни места често са причина за инциденти.

Не използвайте електрическите инструменти във взривоопасна среда, например при наличие на запалими течности, газове или прах. По време на работа електрическите инструменти образуват искри, които могат да възпламенят прах или изпарения.

Когато се работи с електрически инструмент, деца и странични наблюдатели не трябва да се допускат в близост. Загубата на концентрация може да доведе до загуба на контрол.

Електрическа безопасност

Щепселите на електрически инструменти трябва да съответстват на контактите. В никакъв случай не трябва да се модифицира щепсела по какъвто и да било начин. Не използвайте адаптери за свързване на щепсела към контакта. Оригиналните щепсели и подходящите контакти намаляват риска от токов удар.

Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности като тръби, нагреватели и хладилници. Има повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено.

Не излагайте електрическите инструменти на контакт с атмосферни валежи или влага. При попадане на вода в електрическия инструмент се увеличава рискът от токов удар.

Не претоварвайте захранващия кабел. Не използвайте захранващия кабел, за да носите, издърпвате или изключвате щепсела от контакта. Пазете кабела от нагряване, омасляване, остри ръбове или движещи се части. Повредените или заплетени кабели увеличават риска от токов удар.

Когато работите с електрическия инструмент на открито, използвайте удължител за кабел, подходящ за използване на открито. Използването на удължител, подходящ за работа на открито, намалява риска от токов удар.

Ако работата с електрическия инструменти на влажно място е неизбежна, използвайте захранване, защитено с устройство за остатъчен ток (RCD). Използването на RCD намалява риска от токов удар.

Лична безопасност

Бъдете винаги нащрек, внимавайте какво правите и разчитайте на здравия разум, когато работите с електрическия инструмент. Не работете с електрическия инструмент, когато сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства. Момент на невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозно нараняване.

Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Използването на лични предпазни средства като маски за прах, предпазни обувки против хлъзгане, каски и предпазни средства за слуха намаляват риска от сериозно нараняване.

Не допускайте неволно стартиране. Уверете се, че превключвателят е в положение "изключено", преди да свържете към източника на захранване и/или батерията, преди вземане или пренасяне на електрическия инструмент. Пренасянето на електрическия инструмент с пръст върху пусковото копче или включване на електрическия инструмент към захранването с превключвател в положение "Включено" може да доведе до сериозни травми.

Извадете всички ключове или други инструменти за регулиране, преди да включите електрическия инструмент. Ако на въртящите се части на електрическия инструмент бъде оставен ключ за регулиране, това може да доведе до сериозно нараняване.

Не протягайте ръка и не подавайте много. Работете само, когато сте стъпили стабилно и в добър баланс. По този начин имате по-добър контрол над електрическия инструмент при непредвидени ситуации.

Обличайте подходящи дрехи. Не обличайте прекалено широки дрехи и бижута. Пазете косата и дрехите си далеч от движещи се части на електрическия инструмент. Широките дрехи, бижута или дълга коса могат да бъдат захванати от движещите се части.

Ако са предвидени устройства за свързване на съоръжения за отвеждане и събиране на прах, уверете се, че те са свързани и се използват правилно. Използването на прахоулавящи съоръжения може да намали свързаните с праха опасности.

Не позволявайте опитът, натрупан при честото използване на инструмента, да доведе до невнимание и пренебрегване на правилата за безопасност.
Небрежните действия могат да доведат до сериозно нараняване за части от секундата.

Използване и грижи за електрическите инструменти

Не претоварвайте електрическия инструмент. Използвайте точния електрически инструмент за конкретната нужда. Правилно подбраният електрически инструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно при натоварването, за което е проектиран.
Не използвайте електрическия инструмент, ако превключвателят не го включва и изключва. Всеки електрически инструмент, който не може да се управлява от превключвателя, е опасен и трябва да бъде поправен.

Изключете щепсела от източника на захранване преди да правите каквито и да било настройки, смяна на аксесоари или да го съхранявате. Такива превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на електрическия инструмент.

Съхранявайте електрическия инструмент на място, недостъпно за деца, и не позволявайте на лица, които не са запознати с електрическия инструмент или с тези инструкции, да работят с него. Електрическите инструментите могат да бъдат опасни, когато с в ръцете на необучени хора.

Поддържайте електрическите инструменти и аксесоарите. Проверете инструмента за несъответствия или прорези в движещи се части, повреди на части и всякакви други нередности, които могат да повлияят на работата на електрическия инструмент. Ако е повреден, ремонтирайте електрическия инструмент преди да го използвате. Много злополуки са причинени поради неправилното обслужване на електрическите инструменти.

Поддържайте режещите инструменти наточени и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове много по-рядко блокират и са по-лесни за управление.

Използвайте електрическите инструменти, аксесоари и инструменти, които се поставят и т.н., съгласно тези инструкции, като се взема предвид видът и условията на работа. Използването на електрическия инструмент за операции, различни от предвидените, може да доведе до опасна ситуация.

Поддържайте дръжките и повърхностите за захващане сухи, чисти и без масло и смазка. Хлъзгавите дръжки и повърхности за захващане пречат на безопасната поддръжка и на контрола на инструмента в опасни ситуации.

Ремонт

Електрическият инструмент да се обслужва само от квалифицирани техници и да се използват само оригинални резервни части. Това може да гарантира, че инструментът е безопасен по време на работа с него.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ОБЕРФРЕЗИ

Дръжте инструмента за изолираните повърхности на дръжката, тъй като инструментът може да влезе в контакт със собствения си захранващ кабел. Прерязването на кабела под напрежение може да доведе до това, че металните части на инструмента да станат „под напрежение“ и оператора да бъде ударен от ток.

Използвайте скоби или други подходящи средства за закрепване и задържане на детайла на стабилна платформа. Придържането на детайла с ръце или други части на тялото ви ще доведе до нестабилност и може да доведе до загуба на контрол.

Предназначение на инструмента

Инструментът се използва за обработка на дърво с помощта на фрезери с опашки, водени от върха на детайла по неговата повърхност. Също така е възможно да се обработват материали на дървесна основа като MDF, ПДЧ, шперплат и др.

Забранява се обработката на материали, различни от дърво и материали на дървесна основа, като пластмаси или метали. Не използвайте инструмента като настолен инструмент или като задвижване за други инструменти. Потребителят носи отговорност за всички щети, причинени от неправилна употреба на инструмента.

Остатъчни рискове

Дори ако инструментът се използва правилно, има остатъчни рискове, които не могат да бъдат избегнати. Следните опасности възникват от конструкцията и използването на инструмента: контакт с въртящия се режещ инструмент; изхвърляне на монтирания инструмент или неговите части; изхвърляне на прах и парчета дърво; вдишване на прах, генериран по време на работа; увреждане на слуха, ако не се използва защита на слуха; токов удар при докосване на неизолирани части на инструмента. Неспазването на инструкциите в ръководството може да е причина за други опасности, произтичащи от неправилна употреба.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Винаги дръжте инструмента за изолираните дръжки, когато работите. Поставеният инструмент може да влезе в контакт със захранващия кабел на инструмента или с друг скрит проводник под напрежение. Такъв контакт може да причини неизолирани части на инструмента да са под напрежение и оператора да бъде ударен от ток. Винаги прикрепяйте заготовките към стабилна основа, напр. работна маса. Никога не дръжте детайла с ръце, крака или други части на тялото. Правилното затягане на детайла ще намали риска от загуба на контрол върху инструмента и контакта на тялото с движещи се части на инструмента. Когато обработвате дълги детайли, ги подпрете близо до точката на обработка и близо до краищата им. Големите детайли са склонни да се огъват под собствената си тежест. Опорите трябва да бъдат разположени така, че огъващите се части на компонентите да не заклинват инструмента. Използвайте само фрезери с

диаметър на опашките, посочен в ръководството. Не преработвайте опашката на фрезера, за да пасне на гнездото на инструмента. Използвайте втулката и гайката, които съответстват на диаметъра на дръжката. Преди да монтирате фрезера, уверете се, че скоростта му е по-голяма или равна на скоростта на инструмента.

Обработката на някои материали може да генерира прах, който може да бъде вреден при вдишване. Винаги използвайте маски за прах по време на работа. Също така трябва да свържете инструмента към системата за прахоулавяне, когато е възможно.

Преди всяка употреба проверявайте инструмента и работния накрайник за повреди. Ако забележите някакви повреди, не започвайте работа, докато повредата не бъде отстранена. Обърнете специално внимание на захранващия кабел. Повреденият захранващ кабел не може да бъде поправен и трябва да бъде заменен изцяло. Смяната трябва да се извърши в оторизиран сервизен център. Винаги дърпайте захранващия кабел за корпуса на щепсела, когато го изключвате, никога за кабела.

Носете лични предпазни средства по време на работа: предпазни средства за очи, предпазни средства за защита на слуха, маска за прах, защитно облекло с дълги ръкави и крачоли, защитни ръкавици, каска и обувки с неплъзгаща се подметка. Дългата коса трябва да се носи вързана.

Всички дейности, свързани със сглобяването и настройката, трябва да се извършват при изключено захранване на инструмента. Захранващият кабел на инструмента трябва да бъде изваден от контакта. **Уверете се, че превключвателят е в положение "изключено", преди да свържете инструмента към източника на захранване.**

Преди да използвате фрезата, уверете се, че режещите ръбове са без повреди и са правилно заточени. Повредените режещи ръбове могат да накарат ножа да отскочи от детайла, да причини неравномерни резултати в работата и режещият инструмент да се напука. Несъвършените ръбове ще изискват фрезата да бъде притисната с по-голяма сила към детайла, което може да доведе до изгаряне на детайла и също така да доведе до напукване на фрезата.

Не използвайте фрезери с по-голям диаметър от размерите на отвора в основата. След монтирането на фрезера в шпиндела на оберфрезата, той не трябва да блокира спускането и повдигането на корпуса на оберфрезата.

РЯБОТА С ИНСТРУМЕНТА

Подготовка за работа

Извадете инструмента и аксесоарите от опаковката и свалете всички негови части.

Поради намаления размер на опаковката, оберфрезата се доставя в най-долно положение. Поставете оберфрезата върху основата и след това задръжте горната част на корпуса с едната ръка, а с другата ръка завъртете лоста за заключване на хода обратно на часовниковата стрелка (II). Пружините в скобите ще повдигнат корпуса на оберфрезата. Използвайте ръката си в горната част на корпуса, за да генерирате леко съпротивление, така че повдигането да не е твърде рязко.

Развийте напълно захранващия кабел.

Свързване на адаптера на система за улавяне на праха

Адаптерът на системата за прахоулавяне се състои от два компонента: прозрачна връзка за системата за прахоулавяне и метална монтажна плоча. Системата за прахоулавяне може да се използва само за фрезери с диаметър, по-малък от този на отвора в монтажната плоча.

Адаптерът трябва да бъде монтиран към отвора в горната част на основата, така че връзката на системата за отвеждане на праха да бъде насочена от или към оператора (III). Закрепете

адаптера с винтове. Не затягайте твърде много винтовете, за да избегнете повреда на адаптера.
Промишлена прахосмукачка може да се използва като система за прахоулавяне. Не се препоръчва използването на битова прахосмукачка, която не е подходяща за абсорбиране на прах, образуван по време на обработката на дървесина и може да бъде повредена по време на такава работа. Винаги свързвайте гъвкав маркуч към връзката на инструмента, което позволява на инструмента да работи свободно. Поставете маркуча така, че да не влиза в контакт с поставения работен инструмент по време на работа. Ако диаметърът на маркуча на прахосмукачката се различава от диаметъра на връзката, използвайте адаптера (предлага се отделно).

Монтиране на шаблона
Шаблонната плоча позволява изрязването на формата на основата на шаблона. Плочата трябва да се монтира от дъното на основата на оберфрезата, така че втулката в центъра на плочата да е обърната надолу (IV). Поставете адаптера за отвеждане на праха върху плочата на основата и затегнете винтовете. Не затягайте твърде много винтовете, за да избегнете повреда на адаптера. Когато насочвате оберфрезата, притиснете здраво втулката на плочата към шаблона (V). Материалът, изрязан на основата на шаблона, ще има размери, малко различни от тези на шаблона. Това е така, защото диаметърът на фрезата трябва да е по-малък от диаметъра на втулката на шаблона.

Монтиране и сваляне на фрезер

Предупреждение! Поради риска от нараняване от остри ръбове на ножа, сглобяването трябва да се извършва с помощта на защитни ръкавици.

Изберете фрезер с диаметър на опашката, посочен в таблицата с технически данни. Натиснете и задръжте бутона за заключване на шпиндела и развийте затягащата гайка (VI) с помощта на гаечен ключ. Ако диаметърът на опашката на фрезера е по-малък от втулката вътре в гайката, използвайте предоставената редукционна втулка (VII). Гайката с фрезера трябва да се завинтва върху резбата на шпиндела, след което чрез натискане и задържане на фиксатора на шпиндела, затегнете здраво и сигурно гайката с помощта на гаечен ключ (VIII). За да свалите фрезера, следвайте горната процедура в обратен ред.

Монтиране на водача за паралелно рязане.
Водачът улеснява изрязването на прави ръбове или отстъпи. Водачът се състои от задържаща плоча и два водача. Отстранете напълно двата винта в краищата на водачите. След това фиксирайте водачите към задържащата плоча с помощта на винтове (IX). Поставете доставените плоски и пружинни шайби под главите на винтовете, за да предотвратите разхлабването на винтовете поради вибрации по време на работа. Водачите трябва да са обърнати в същата посока като задържащата плоча.
Поставете водачите в отворите в корпуса на основата, след което фиксирайте положението на водачите, като затегнете винтовете в основата(X).

Монтиране на водача за кръгово рязане.
Водачът улеснява изрязването на кръгове и криви. Водачът се състои от една щека и скобата с игла. Поставете щеката през отворите в основата на оберфрезата и фиксирайте нейното положение с винтове. Плъзнете скобата с игла върху края на щеката без винта и я закрепете,

като затегнете крилчатата гайка (XI). Регулирайте положението на иглата така, че острият край да осигурява надеждна опора при извършване на кръгово рязане Винаги фиксирайте позицията на иглата, като затегнете крилчатата гайка.

Регулиране на хода на режещия блок

Ходът на режещия блок се използва за задаване на дълбочината на рязане. Уверете се, че лостът за заключване на хода не е заключен и че корпусът на оберфрезата може да се движи свободно спрямо плочата на основата. Разхлабете копчето за заключване на дълбокомера. Задайте положението на дълбокомера, като го завъртите (XII). Позицията може да се прочете в прозореца на корпуса (XIII). Дълбокомерът е снабден и с микрометър, който позволява прецизно задаване на дълбочината на рязане с помощта на допълнителна щека, която се изтегля от дълбокомера. Въртенето на копчето се мащабира в милиметри от дължината на удължението на щеката. Дълбокомерът се опира на въртящата се задържаща плоча, разположена в основата (XIV). Плочата трябва да се обърне така, че да се зададе желаната дълбочина на рязане.

Корпусът на оберфрезата в долното положение трябва да се заключи чрез завъртане на лоста за заключване на хода, доколкото е възможно.

Регулиране на скоростта (XV)

Скоростта на оберфрезата може да се регулира равномерно в границите, посочени в таблицата с технически данни. Скоростта се регулира с помощта на копчето. Колкото по-високо е видимото число, толкова по-висока е скоростта. Скоростта трябва да бъде избрана според вида на детайла и диаметъра на фрезера. Колкото по-малък е диаметърът на фрезата и колкото по-твърда е дървесината, толкова по-висока скорост може да се настрои. Моля, имайте предвид обаче, че твърде високата скорост може да доведе до изгаряне на детайла. Препоръчително е да се извършат тестове върху отпадъчен материал.

Предупреждение! Не променяйте настройката на скоростта, докато инструментът работи под товар.

Стартиране и спиране на фрезата

Преди да стартирате оберфрезата, хванете оберфрезата с две ръце на дръжките и се уверете, че фрезата не влиза в контакт с никакви предмети. Оберфрезата се стартира чрез натискане и задържане на on/off превключвателя. Дръжте оберфрезата да работи за около 30 секунди преди започване на работа. Можете да започнете да работите, ако през това време не се открият ненормални работни симптоми, напр. повишена вибрация, повишен шум, подозрителна миризма или дим, идващи от инструмента.

Устройството се спира чрез освобождаване на on/off превключвателя. След като освободите on/off превключвателя, фрезата ще продължи да се върти известно време. Изчакайте въртенето на фрезата да спре напълно, преди да приберете инструмента.

Превключвателят on/off има предпазител за предотвратяване на неволно стартиране. Преди да натиснете on/off превключвателя, натиснете и задръжте бутона за заключване и след това освободете натиска върху on/off превключвателя. Не е нужно да задържате повече бутона за заключване.

Рязане (XVI)

Посоката на въртене на шпиндела е обозначена със стрелка върху плочата на основата и върху корпуса. Рязането трябва да се извършва обратно на часовниковата стрелка за външно рязане

и по посока на часовниковата стрелка за вътрешно рязане. Това предотвратява заклинването на фрезата и осигурява добър резултат от рязането.
Скоростта на оберфрезата трябва да се регулира експериментално, препоръчително е да се проведат тестове, като се използват отпадъци, направени от същия материал като предвидения детайл. Колкото по-бавна е скоростта, толкова по-добър е резултатът от рязането. Твърде бавната скорост обаче може да доведе до изгаряне на рязаната повърхност и оставяне на трайни следи върху нея.

Рязане успоредно на ръба (XVII)
В случай на такова рязане, един от ръбовете на детайла се третира като референтна линия за прокарване на оберфрезата Задайте дълбочината на рязане, настройте водача за паралелно рязане в желаната позиция, поставете водещата плоча до ръба на детайла и след това преместете оберфрезата, така че задържащата плоча винаги да лежи върху ръба по цялата дължина. Рязането ще бъде успоредно на ръба

Кръгово рязане (XVIII)
В този процес на рязане точката на въртене се използва като център на кръга, който определя линията на рязане. Задайте дълбочината на рязане, настройте водача за кръгово рязане в желаното положение и поставете водещата игла в точката, която ще бъде центърът на кръга. Ако е възможно, направете малък център, така че острието на иглата да има по-добра опора. След това предвижете оберфрезата в кръг, чийто радиус ще бъде разстоянието между оста на иглата и оста на фрезата.

Съвети за рязане
По време на рязането фрезата трябва да се ръководи с плавно движение с равномерна скорост. Колкото по-плавно е направляващото движение, толкова по-високо е качеството на рязане.
Избягвайте да удряте детайла с фрезата.
Оставете оберфрезата да достигне зададената скорост и едва тогава започнете да режете.
Ако рязането трябва да продължи, въведете ножа в пътеката с пълна скорост. Това ще предотврати засядането на фрезата в детайла.

ПОДДРЪЖКА И РЕМОНТ

ВНИМАНИЕ! Преди да извършите каквато и да е настройка, сервиз или поддръжка, изключете инструмента от контакта. След като приключите работата с обработвания детайл / материал, инспектирайте електрическия инструмент за повреди, като визуално огледате екстериора и корпуса и дръжките. Проверете захранващия кабел и неговата гумена втулка, действието на превключвателя ON / OFF, вентилационните отвори за запушване, четките на двигателя за искрене, шума на лагерите и трансмисията на задвижването и как електрическият инструмент стартира и работи. По време на гаранционния период на потребителя не е позволено да разглобява инструмента или да сменя компоненти или части, тъй като това анулира гаранционните права. Всички нередности, открити по време на основния ремонт или експлоатацията, сигнализират за необходимостта от ремонт в сервизен център. За тази цел се свържете с производителя. След като приключите работата си, почистете корпуса, вентилационните отвори, всички превключватели, всички дръжки и предпазители със сгъстен въздух (при максимум 0,3 MPa), четка или суха кърпа. Не използвайте никакви химикали или почистващи препарати. Не използвайте остри инструменти за почистване. Свалете режещия

инструмент и почистете вътрешността на предпазителите, фиксирането на режещия инструмент, както и самия режещ инструмент от прах и други примеси, генерирани по време на работа. Почистете дръжките, копчетата и другите регулиращи части със суха, чиста кърпа.

TOYA S.A.
ul. Sołtysowicka 13 - 15
51 - 168 Wrocław
tel.: 071 32 46 200
fax: 071 32 46 373
e-mail: biuro@yato.pl

ODDZIAŁ WARSZAWSKI
Teren ProLogis Park Nadarzyn
al. Kasztanowa 160
05 - 831 Młochów k. Nadarzyna
tel.: 022 73 82 800
fax: 022 73 82 828

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

0819/YT-82380/EC/2019

Декларираме с пълна отговорност, че следните продукти:

Оберфреза YATO YT 82380

отговарят на изискванията на следните европейски стандарти / технически спецификации:

EN 60745-1:2009 + A11:2010

EN 60745-2-17:2010

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:2015

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

и отговарят на изискванията на следните европейски директиви:

2006/42/WE Машини и предпазни елементи
2014/30/UE Директива за електромагнитна съвместимост (EMC)
2011/65/UE Ограничение на употребата на някои опасни вещества

Сериен номер: отнася се за всички серийни номера на артикула / ите, споменати в тази декларация Последните две цифри от годината, през която е поставена маркировката CE: 19
Година на производство: 2019

Лицето, упълномощено да съставя техническото досие:
Tomasz Zych
TOYA S.A., ul. Sołtysowicka 13 - 15, 51-168 Wrocław, Polska

Wrocław, 2019.08.01
(miejsce i data wystawienia)

TOYA SPÓŁKA AKCYJNA
DYREKTOR DS. ZAKUPÓW
DARIUSZ HAYEK
(Име и подпис на упълномощено лице)

TOYA S.A. ul. Sołtysowicka 13-15, 51-168 Wrocław, Polska

Произход: Полша
Вносител: ИТТ БЪЛГАРИЯ ЕООД, sales@itt.bg, www.itt.bg
Сервиз: service@itt.bg, тел.: 042/661 035